



---

**DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA**

*art. 14, comma 1 ter, D. lgs. n. 33 del 2013*

La sottoscritta Elisa Gentile,

dipendente di questa Amministrazione in qualità Capo di gabinetto del Presidente,

consapevole che la falsa dichiarazione comporta responsabilità e sanzioni civili e penali ai sensi dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000,

per gli effetti previsti dall'articolo 14, comma 1 ter, del decreto legislativo n. 33 del 2013

**DICHIARA**

che gli emolumenti complessivamente percepiti a carico della finanza pubblica sono i seguenti:

| ANNO DI PERCEPIMENTO DEL COMPENSO | ENTE EROGATORE DEL COMPENSO  | EMOLUMENTO LORDO PERCEPITO |
|-----------------------------------|--|----------------------------|
| 2024                              | Provincia autonoma di Bolzano<br>Regione autonoma Trentino-Alto Adige/Südtirol | 83.329,85 €                |

Per il complessivo ammontare di euro 83.329,85 €

Il/La sottoscritto/a si impegna a informare tempestivamente l'Ufficio Gestione Giuridica del Personale **di ogni** eventuale **variazione** degli emolumenti percepiti ed è consapevole delle sanzioni previste dall'art. 47, comma 1 bis, del D. Lgs. n. 33 del 2013 nel caso di mancata comunicazione della presente dichiarazione al predetto Ufficio.

Il/La Sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e agli effetti di cui all'art. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 – Regolamento del Parlamento Europeo relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con gli strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Trento, li 13 giugno 2025

**FIRMATO IN ORIGINALE**